

الفهرس

نشأة القسم.....	نشأة القسم
رؤيه ورسالة وأهداف القسم.....	رؤيه ورسالة وأهداف القسم
فروع القسم والمختبرات العلمية.....	فروع القسم والمختبرات العلمية
الهيئة التدريسية.....	الهيئة التدريسية
الشعب والوحدات.....	الشعب والوحدات
تعليمات المشاركة في الامتحان.....	تعليمات المشاركة في الامتحان



نشأة القسم

تأسس قسم هندسة الانتاج والمعادن مع تأسيس الجامعة التكنولوجية عام 1975 لتلبية الحاجة المتزايدة للكوادر الهندسية المتخصصة في هندسة الانتاج والمعادن. ويعتبر قسم هندسة الانتاج والمعادن من الاقسام الفريدة والرائدة في العراق وهو من أهم الأقسام العلمية في الجامعة التكنولوجية وفيه أكبر عدد من المختبرات العلمية والتي تتجاوز عددها أكثر من 20 مختبرا.

وادرaka لأهمية تطوير المناهج الدراسية والبرامج التدريبية لكافة الأختصاصات وملائمتها مع الاحتياجات الحقيقة للتنمية الاقتصادية ومتطلبات سوق العمل المحلية، فقد حرص القسم على مراجعة وتقديم المناهج وتنقيحها على ضوء التجارب المترادفة والخبرات المكتسبة عبر التعاون مع الأختصاصات المماثلة في الجامعات العالمية . ومن خلال استقراء اتجاهات السوق المحلية واستطلاع اراء المختصين في وزارات الدولة لتحديد نوعية المهارات والتخصصات التي تحتاج لها تلك الوزارات.

وقد رفد القسم منذ تأسيسه قطاعات الدولة باكثر من 3200 من المهندسين الذين كان لهم الدور المهم في التنمية وعدد كبير من حملة الشهادات العليا الدبلوم العالي والماجستير والدكتوراه الذين يعملون حاليا في اغلب الجامعات العراقية والعربية والعالمية والوزارات.

رؤية ورسالة وأهداف القسم

الرؤية:

الامتياز والريادة في مجال العلوم الهندسية التي تخص هندسة الإنتاج والمعادن والهندسة الصناعية وهندسة التصميم والتصنيع المعان بالحاسوب وهندسة التعدين واستخلاص المعان على مستوى الدراسات الأولية والدراسات العليا بما يواكب التطورات السريعة في التكنولوجيا والمتطلبات المتجددة للمجتمع

الرسالة:

إيجاد قاعدة من المتخصصين في مجالات فروع القسم الخمسة وهي:

1. فرع هندسة الإنتاج
2. فرع هندسة المعادن
3. فرع الهندسة الصناعية.
4. فرع هندسة التصميم والتصنيع المعان بالحاسوب.
5. فرع هندسة التعدين واستخلاص المعان.

وذلك لتلبية الحاجة المتزايدة على الملاكات الهندسية في الإختصاصات الخمسة على مستوى الدراسات الأولية والدراسات العليا. ويهتم القسم بإقامة علاقات وطيدة مع الجامعات الأخرى والمجتمع من خلال إجراء البحوث وعقد الندوات وتنظيم الدورات التدريبية وتقديم الاستشارات الهندسية.

الاهداف:

يهدف القسم الى:

- إعداد مهندسين كفوئين مؤهلين في اختصاصات القسم المختلفة قادرين على الإبداع وتحمل المسؤوليات في موقع العمل.
- تزويد الطلبة بالخبرات النظرية والعملية والطرق التجريبية وإستخدام التقنيات المتقدمة في مجالات الإنتاج وإستخدام تقنيات الحاسوب والأتمتة.
- تحسين قدرات الطلبة في إتجاه التفكير الهندسي والإبداعي .
- التركيز على البحث العلمي و الدراسات العليا) ماجستير ودكتوراه (وتوجيهه للبحوث لخدمة المجتمع وحل مشكلاته
- التطوير الدائم والمستمر والمتعدد المناهج الدراسية لمواكبة التطورات السريعة والمترافقه في مجالات القسم المختلفة.
- يهدف القسم الى ضمان وتحسين الأداء وتطويره في مختلف المجالات العلمية والهندسية والإدارية لتحقيق وضمان الجودة الشاملة والإعتماد.

فروع القسم والمختبرات العلمية

فرع هندسة الانتاج

يهدف الفرع في توجيهاته ومناهجه إلى تخريج كوادر هندسية متخصصة في مجال هندسة الانتاج والمتضمنة مفرداته مجموعة من الدروس الهندسية التطبيقية والعلوم الأساسية. وتشمل مفرداته في معظمها تشغيل وتشكيل المعادن والتصميم والتصنيع المعان بالحاسوب إضافة إلى بعض مفردات الميكانيك التطبيقي. ويستقطب الفرع في مناهجه التطبيقات الصناعية المباشرة وأثرها على خريج الفرع في رفع مستوى العلمي والتقي من خلال التدريب في معامل الجامعة وخارجها إضافة إلى السفرات العلمية إلى الشركات ذات العلاقة بسوق العمل والتخصصات ذات العلاقة. كما ويهدف الفرع في توجيهاته إلى تخريج كوادر تدريسية في مجال الدراسات العليا لمرحلتي الماجستير والدكتوراه ضمن تخصصاته الدقيقة والتي توافق أحد الجامعات العالمية.

التخصصات الهندسية في الفرع:

الدراسات الأولية:

يوجد في فرع هندسة الانتاج العديد من التخصصات خلال فترة الدراسة وتتضمن دراسة عمليات التصنيع المختلفة واللازمة لتحويل المعادن من مواد أولية إلى منتجات مصنعة أو نصف مصنعة لغاراض استهلاكية أو انتاجية. كما يدرس تصميم القوالب والاجزاء وفق الاساليب العلمية الحديثة وباستخدام الحاسوب سواء كانت بشكل قوالب على مختلف انواعها او اجزاء من المكائن وعمليات قطع المعادن بطرق مختلفة معززة بالاختيار الافضل للمواد وطرق التصنيع والسيطرة النوعية وغيرها من المفردات وينتظر الخريج شهادة بكالوريوس علوم في هندسة الانتاج.

الدراسات العليا:

وعلى مستوى الدراسات العليا تتتوفر دراسات ماجستير و دكتوراه في التخصصات الدقيقة لفرع حيث يستطيع المتقدمو من الخريجين الالتحاق بدراسة الماجستير ثم الدكتوراه وتتضمن التخصصات الدقيقة لفرع قطع وتشكيل المعادن والتصميم والتصنيع المعان بالحاسوب إضافة إلى الميكانيك التطبيقي. وينتظر الطالب المتخرج من فرع هندسة الانتاج شهادة ماجستير علوم في هندسة الانتاج وبالنسبة لمنح شهادة الدكتوراه يمنح المتخرج شهادة دكتوراه فلسفة في هندسة الانتاج.

الأنشطة العلمية لفرع هندسة الانتاج:

تميز الفرع منذ نشأته الأولى من خلال إساندته الاكفاء في العمل كمستشارين في قطاعات الدولة المختلفة الهندسية والخدمية وكمشرفين على رسائل والماجستير واطاريج الدكتوراه. وكذلك في تقديم خدماته في المجال العلمي و التطبيقي لوزارات ومؤسسات الدولة المختلفة سواء في تقديم المشورة العلمية الهندسية لطلبة الجامعات الأخرى، او في اجراء الفحوصات و الاختبارات الهندسية المختلفة وتحليل نتائجها بشكل دقيق و مدروس. ومن الاختبارات المطلوبة التي تجري غالبا هي اجراء الفحوصات والاختبارات الميكانيكية والمعدنية والفحص المجهري وغير ذلك من الفحوصات لصالح دوائر الدولة و الشركات والباحثين من منتسبي الجامعة وطلبة الجامعات الأخرى وباستخدام اجهزة عالية الموثوقية .

كما اقام منتسبيه العديد من الدورات التطويرية خدمة لصالح منتسبي الوزارات الأخرى. وبسبب سمعة الفرع الواسعة في مجال الاستشارات الهندسية التي يقدمها لمؤسسات الدولة الأخرى سواء كانت على مستوى القسم او على المستوى الشخصي من قبل إساندته القسم بشكل عقود العمل، او كمستشارين دائمين في وزارات ودوائر الدولة المختلفة انخرط بعض الاصناف في العمل في العديد من المكاتب الاستشارية الهندسية وقد توجت جهودهم في اقامة شركة هندسية في الجامعة التكنولوجية .

كما قام البعض من منتسبيه بتصميم وتصنيع بعض الاجهزه المختبرية لصالح بعض مختبرات القسم و هيئة التعليم التقني كذلك لصالح طلبة الماجستير و الدكتوراه من كلية طب الاسنان وغيرها من الكليات الأخرى.

مختبرات هندسة الانتاج:

مختبر برمجة



مختبر قطع المعادن + CNC



مختبر الحرارة



مختبر القياسات



مختبر مقاومة المواد الهندسية



فرع هندسة المعادن

يعد فرع هندسة المعادن من الفروع المهمة في القسم خصوصا وفي الجامعة عموما وذلك لأهميةه في رفد المنشآت الصناعية بالكوادر الهندسية المختلفة والمتخصصة في هذا المجال. حيث تأسس الفرع عام 1980 وبهتم بدراسة الخواص الميكانيكية والميئالورجية للمعادن والسبائك من خلال دراسة التركيب البلوري للمعادن وسبائكها، طرق استخلاصها من خاماتها وطرق تصنيعها باستخدام الطرق المختلفة كاللحام والسباكه والتشغيل والتشكيل واجراء المعملاط الحرارية التقليدية والمتقدمة علاوة الى استخدام الطرق الحديثة في هندسة الاسطح لتحويل وتغيير في الخواص السطحية للمعادن والسبائك.

يبدأ التخصص في فرع هندسة المعادن من المرحلة الاولى للدراسة. و تبلغ مدة الدراسة في الفرع أربع سنوات دراسية. اذ تميز الدراسة في الفرع بالطابع النظري العلمي مع الاعتماد على الجانب العملي التطبيقي و الذي يكمل الجانب النظري. وهنا تتميز الخطة بوجوب التدريب الصيفي في قطاعات الدولة الصناعية وفي معامل وورش الجامعة التكنولوجية على مدار السنة، مما يزود الطالب المهارة في ترجمة النظريات العلمية التي درسها الى تطبيق ملموس. ان المختبرات الموجودة في الفرع والمجوزة باجهزة حديثة سواء كانت عامة الاستخدام او متخصصة هي من الركائز الاساسية المعتمد عليها لاجراء الفحوصات المختبرية وفق المواصفات العالمية. كما يقوم الفرع بتخريج حملة الشهادات العليا (ماجستير ودكتوراه) في الاختصاصات الدقيقة والمواكبة للتخصصات الحديثة عالميا.

مختبرات فرع هندسة المعادن

مختبر تحضير العينات

يشتمل تعريف الطالب على مراحل تحضير العينات للفحص المجهرى بدءا من عملية القطع ،التغيم ،الصلقل والاظهار وبالاضافة الى عملية اسناد العينة.



مختبر فحص العينات (مختبر معادن 2)

يشتمل على الفحص المجهرى للعينات بالمجاهر الضوئية وكذلك تصوير البنية المجهرية وقياس الصلادة الماكروية والمايكروية.



مختبر الرمل

يشتمل على اجهزة فحص نعومة الرمل وايجاد نسبة الرطوبة واختبار قابلية الانضغاط الرطب وتحضير عينات قياسية لفحوصات النفاذية الرطبة والجافة واختبار الصلادة لل قالب الرملي بالإضافة الى جهاز المنخل الهزاز لتصنيف الرمال حسب حجمها.



مختبر اللحام
يضم ماكنات اللحام بالقوس الكهربائي المحمي بالغاز الخامل TIG وماكينة MIG وماكنة القطع بالبلازما.



مختبر الصهر
يضم افران الصهر بأنواع مختلفة وذلك لغرض تحضير السباائك والمصبوّبات الصغيرة ومنها فرن انبوبي وفرن المقاومة الكهربائية نوع (Carbolite)





مختبر المعاملات الحرارية

يشتمل على افران المعاملات الحرارية للسبائك الفولاذية وحديد الزهر والسبائك غير الحديدية عند درجات حرارية مختلفة .

مختبر التاكل

يضم جهاز قياس التاكل بطريقة الاستقطاب وكذلك على قياس التاكل بطريقة فقدان الوزن بالإضافة الى جهاز قياس سمك الطلاء وجهاز التبخير الفيزياوي (PVD).

مختبر الفحوصات اللاتلافية (NDT)

يتضمن اجراء الفحوصات اللاتلافية كالفحص بالسوائل النافذة وجهاز قياس السمك بطريقة الامواج فوق السمعية وجهاز كشف العيوب بطريقة الامواج فوق السمعية .

مختبر درجات الحرارة العالية

يشتمل على اجراء الاختبارات للمعادن والسبائك التي تتطلب درجات حرارة عالية اثناء التصنيع والتطبيق ، حيث يشتمل على الافران التي تلبي ذلك

مختبر اختيار المواد

يشتمل على الاستفادة من الخواص العامة للمواد في تحديد المتطلبات الضرورية لظروف التصميم الخاصة بالمنتجات ومواصفاتها لتلبية احتياجات التطبيق والعمل.



مختبر المجهر الإلكتروني والأشعة السينية



فرع الهندسة الصناعية

ان الهندسة الصناعية هي احدى فروع الهندسة التي تعنى بتصميم وتطوير النظم المتكاملة بجميع موارد ومتطلبات الانتاج (الانسان - المواد- المعدات) بهدف تطوير ورفع الانتاجية، النوعية، بيئة العمل من خلال تقليل الكلفة، الوقت، والضياعات . هذه الاهداف تتحقق بتوضيف المعرفة في علوم الرياضيات، الفيزياء، والادارة بالإضافة الى الطرق والعلوم الهندسية الاساسية . المهندس الصناعي متمنك في مجال التصميم، التحليل ، تقييم وتطوير المشاريع الصناعية والخدمة لارضاء الزبون والمستثمرين وزيادة التنافس والحركة السوقية.

يهتم تخصص الهندسة الصناعية بتعليم الطلبة الاساليب العلمية الازمة لتصميم وتحسين وتطوير وتقدير المنظومات الصناعية المختلفة، وذلك بتطبيق الاساليب العلمية والهندسية المثلث لاستخدام الموارد المتاحة من مواد، عمال، مكان، معرفة ومال مستثمر وغير ذلك . ويكون بذلك الخريج يمتلك الادوات بامكانية التخطيط السليم والادارة الصناعية الكفؤة ، كما يدرس الطالب بالإضافة الى دراسة طرق التصنيع المختلفة دراسة تصميم المسالك التكنولوجية .

ومن اهم مجالات عمل الهندسة الصناعية تتضمن :

- التصميم والتصنيع بالحاسوب
- تحسين الانتاج والخدمات
- عمليات وانظمة التصنيع
- الائتمنة والانسان الالي
- ادارة المشاريع
- تخطيط الانتاج والمتابعة
- هندسة نظم التصنيع
- ادارة الموارد البشرية
- ادارة الجودة الشاملة
- دراسة الجدوى الاقتصادية والفنية

البرنامج التعليمي للدراسة الاولية لفرع الهندسة الصناعية

مختبرات فرع الهندسة الصناعية :

مختبر الحاسبة الاولية

يتم فيه تدريس المعلومات النظرية بمجموعة من البرامجيات ومجموعة من التجارب العملية ولمراحل عديدة وكما يلي

- نظام MATLAB / مرحلة ثانية
- نظم وتقنيات المعلومات / مرحلة ثلاثة
- سيطرة رقمية / مرحلة رابعة
- ذكاء اصطناعي / مرحلة رابعة

كذلك يتم في هذا المختبر اجراء اختبار الامتحان التافسي للمتقدمين لدراسة الماجستير والدكتوراه في قسم هندسة الانتاج والمعادن كل



مختبر النظم الخبرية

وفيه مجموعة من البرامجيات لدعم مجموعة من التجارب العملية ولدروس ومراحل مختلفة وكما يلي :-

- برمجة / مرحلة اولى
- بحوث العمليات / مرحلة ثلاثة
- بحوث العمليات / مرحلة رابعة





مختبر تكنولوجيا المعلومات

- و فيه مجموعة اخرى من البرامجيات وكما مبين ادناه:-
- / مرحلة اولى Autocad
 - / مرحلة ثانية Autocad
 - / مرحلة ثلاثة CAD
 - / مرحلة رابعة CIM

كما يستفيد طلاب المشاريع للمرحلة الرابعة من هذه البرامجيات لتحليل واستخراج مخرجات مهمة لمشاريعهم.

فرع هندسة التصميم والتصنيع المعان بالحاسوب

الفرع الذي تم إنشاؤه في عام 2012 من أجل تحقيق الاحتياجات المتزايدة للمهندسين في تخصص هندسة التصميم والتصنيع المعادل بالحاسوب .

هندسة التصميم والتصنيع المعادل بالحاسوب هو برنامج بكالوريوس في العلوم يوفر المعرفة وتنمية المهارات في تطبيق الكمبيوتر والمبادئ العلمية المتعلقة في حل المشاكل الهندسية والتصنيع. ويقوم بتطوير فهم التصميم الهندسي وتعلم كيفية تقديم المساعدة التقنية في إدارة أنظمة التصميم والتصنيع المعادل بالحاسوب.

التصميم بمساعدة الحاسوب (cad) هو استخدام مجموعة واسعة من الأدوات المستندة إلى الكمبيوتر التي تساعد المهندسين في أنشطة التصميم الخاصة بهم.

التصنيع بمساعدة الحاسوب (cam) هو استخدام أدوات البرمجيات التي تساعد المهندسين، في تصنيع مكونات المنتج.

وقد تم تجهيز هذا البرنامج بالمرافق والخبرات في مجالات مختلفة، مثل cad / cam، بيئة العمل، الروبوتات، القطع التقليدية وغير التقليدية ، القطع بالسرعة العالية ، عمليات جسيمات المواد ومركبات السيراميك المعدنية، السباكة، النمذجة الإحصائية، السطوح الهندسية وإدارة الجودة الشاملة.

فرص عمل:

يتم إعداد الخريجين للعمل في: المجالات الهندسية التقليدية و بمساعدة الحاسوب. ويمكن أن يجدوا وظائف في مصانع (التصميم الهندسي ومراقبة جودة الإنتاج والبرمجة ومصانع آلات التحكم العددي)، والمكاتب الهندسية الاستشارية (في التصميم الهندسي أو مكاتب البحث والتصميم (في تصميم المنتجات، وتطوير النماذج وتحليل الإجهاد المتقدم).

مختبرات الفرع:

مختبر الاتمته

هذا المختبر له علاقة مع تكنولوجيا التشغيل الآلي وتعليم الطلاب تقنيات الأتمتة. وبالإضافة إلى ذلك فإنه يحتوي على العديد من برامج المحاكاة، لاماكنة التفريز المبرمجة وماكينة الخراطة المبرمجة. تلك الآلات مع البرمجيات تعطي القدرة للطالب لفهم أتمتة الجهاز ونظام التحكم.



مختبر المعالحات الصورية

هذا المختبر شيدت لتعليم الطلاب تقنية معالجة الصور مثل الكشف عن الحافة، واستخراج الشكل، وما إلى ذلك هناك العديد من برامج معالجة الصور المستخدمة في هذا المختبر اهمها الماتلاب . وبالإضافة لتلك البرامج فان الطالب سوف يفهم سبب مبادئ كيفية التقاط الصور باستخدام تقنيات مختلفة.



مختبر الروبوت

في المختبر الروبوت يتعلم الطلاب التقنيات الحركية الروبوتية، تخطيط المسار واستكمال فهمهم لامتناة الروبوت الآلي. باستعمال الروبوت التعلم الموجود في المختبر وبالإضافة إلى ذلك، هناك العديد من البرامج المستخدمة لوصف مبدأ الروبوتية.



مختبر الرسم المعان بالحاسوب

هذا المختبر يعلم الطالب تقنيات الرسم باستخدام برامج الرسم واهماها برنامج الاوتو كاد . في هذا المختبر الطالب سوف يتعلمون اساسيات الرسم الهندسة والاشكال الهندسية والتجمع الميكانيكي والمجسمات والمساقط .



هندسة التعدين واستخلاص المعادن

يعنى هذا التخصص بدراسة الطرق الهندسية و العلمية للكشف عن خامات المعادن وتحديد الطرق الاقتصادية لاستخراجها واستخلاص المعادن منها وتنقيتها. ان منهج هندسة التعدين واستخلاص المعادن يشكل مزيجاً متنوعاً لعلوم متعددة كالعلوم الطبيعية وأساسيات علوم هندسة المعادن والهندسة الكيميائية وكذلك علوم الفيزياء الجيولوجية وعلوم الاقتصاد والإدارة و يتضمن مجال هندسة التعدين واستخلاص المعادن أعمال التنقيب عن الخامات المعدنية وتقييم مكانها من حيث حجمها وتركيز معادنها ، والسبل الكفيلة باستخراجها ومعالجتها بطريقة آمنة للإنسان والبيئة وبأفضل مردود اقتصادي .
يعتبر هذا التخصص من التخصصات النادرة في العراق اذ تفرد به الجامعة التكنولوجية عن بقية الجامعات العراقية و يمكن ان يلعب دوراً مهماً وفعلاً في النهوض بصناعة التعدين واستخلاص المعادن التي بدورها سوف تعزز الدخل الوطني وتشكل مصدراً مهماً لمصادر ميزانية الدولة.

نبذة تاريخية

بتوجيهه من معالي وزير التعليم العالي والبحث العلمي الاستاذ علي الاديب المحترم وبرعاية خاصة وشراف مباشر من السيد رئيس الجامعة أ.د. أمين دواعي ثامر المحترم تم استحداث فرع هندسة التعدين واستخلاص المعادن في العام الدراسي 2012-2013 في قسم هندسة الانتاج والمعادن ليكون فرع من ضمن الفروع الأخرى للقسم وهو الفرع الأول من نوعه في العراق الذي يمنح شهادة بكالوريوس في علوم هندسة التعدين واستخلاص المعادن.

رؤى وأهداف الفرع:

ان الحاجة المتزايدة للمواد الاولية وخاصة الخامات المعدنية للمساهمة في التطور التكنولوجي تتطلب العمل من الجميع لتحقيق ذلك ، ويتطلع فرع التعدين واستخلاص المعادن ان يكون مساهمًا رئيسيًا في البحث والابتكار في هندسة التعدين واستخلاص المعادن وفي بقية المجالات بالتعاون مع بقية الاختصاصات ، وان يكون لفرع دوراً في تطوير المجتمع والبلد.

اما اهداف ومهام الفرع

- إعداد مهندسين ذو كفاءة ومؤهلين في اختصاص هندسة التعدين واستخلاص المعادن.
- إعداد مهندسين لديهم الأساس العلمي والمهارات الهندسية الكافية للعمل في المجالات العلمية الصناعية بشكل عام والمشروعات المتعلقة بصناعة التعدين بشكل خاص.
- إعداد الطلبة لامتلاك المهارات والمقدرة على تحليل وحل المشاكل باستخدام برامج الحاسوب ، و توفير البيئة المناسبة للطلاب للعمل بروح الفريق وبشكل جماعي .
- المساهمة الفعالة في اجراء البحوث وعقد الندوات وورش العمل والدورات التدريبية في مجال الاختصاص بالاشتراك مع الجامعات الأخرى ومراعز البحث والقطاع الصناعي والتي تتناول و تعالج المشاكل الفنية التي تواجه الصناعات التعدينية في العراق والاستغلال الأمثل للثروات المعدنية في البلد.
- تشجيع التعاون بين الفرع والقطاع الصناعي ومشاركة أعضاء الهيئة التدريسية في مجال الأبحاث والاستشارات الهندسية، وفي حل مشاكل المجتمع والصناعة

رسالة هذا التخصص هي:

- فرع هندسة التعدين واستخلاص المعادن يبذل كل المساعي لتخرج مهندسي تعدين واستخلاص المعادن قادرین على التخطيط واقامة المشاريع المتصلة بالتعدين والصناعات المعدنية والعمليات التعدينية وإجراء البحوث المتقدمة من أجل الاستثمار الأمثل للثروات المعدنية .
- تزويد الطلبة الدارسين بهذا الفرع بأسس المعرفة والمهارات طبقاً للمعايير الدولية ومتطلبات المشروعات الهندسية الكبرى في

مجال التخصص مع وعى كامل بمشكلات المجتمع والبيئة وأخلاقيات المهنة. تمتد الرسالة لتشمل رفع قدرات المهندسين من خلال دورات مكثفة وورش عمل وإثراء العلوم الهندسية من خلال خدمة المجتمع وتنمية البيئة وتقديم الاستشارات الهندسية والعلمية.

• تاهيل الخريج للانخراط في صناعة التعدين من خلال العمل في موقع الإنتاج، المجالات الأكاديمية، أو المجالات البحثية. مع القدرة على التكيف مع بيئة العمل التعدينية، التغيير في التقنيات والمهام الوظيفية الموكلة إليه

الكادر التدريسي:



مدة الدراسة:

تتضمن الدراسة في فرع هندسة التعدين واستخلاص المعادن اربع سنوات تعمل حالياً بالنظام السنوي ويأمل لها ان تتحول الى نظام المقررات في المستقبل وضمن المنهاج الدراسي للطالب في المرحلة الرابعة مشروع بحثي باشراف اساتذة اكفاء ويقع ضمن اختصاص هندسة التعدين واستخلاص المعادن.

يقدم الطالب المشروع عرض اولي امام لجنة تخصصية من الاساتذة في نهاية الفصل الاول . وبعد اكمال متطلبات المشروع يجرى للطالب امتحان في لجنة تخصصية من اساتذة الفرع لتقدير المشروع واعطائه درجة مئية من مئة.

وفي السنوات الاولى والثانية من الدراسة يدخل طالب هندسة التعدين واستخلاص المعادن في ورش ومعامل مركز التدريب والمعامل في الجامعة وبواقع يوم واحد اسبوعيا كما يدخل الطالب في تدريب صيفي لمدة شهر في دوائر الدولة المعنية باختصاص هندسة التعدين واستخلاص المعادن.

مؤهلات الخريج:

يكتسب مهندس التعدين واستخلاص المعادن بعد تخرجه المؤهلات التالية :

- القدرة على استخدام وسائل وطرق علمية متقدمة لتحديد المكان المناسب للقيام بالتنقيب على المعادن
- القدرة على طرق الكشف عن خامات المعادن وتحديد المعادن ونوعياتها وطرق واستخراجها الإشراف على هذه العمليات وتوجيهها وحل التحديات التي تقف في طريقها
- تقييم العروض المقدمة من الشركات المتعاقدة في المشروع لتحديد الشركة الأفضل والأمثل ل القيام بالعمل
- كتابة التقارير التي توضح خطوات العمل والتكاليف المتوقعة
- حل المشكلات التي تواجه العمل .

الفرص الوظيفية لخريجي الفرع:

تعتبر فرص عمل مهندسي التعدين متنوعة وعديدة حيث يمكن لمهندس التعدين أن يعمل في المناجم وفي مجال تكسير الصخور وتمهيد الطرق والمساحة السطحية وتحت السطحية ومعالجة الخامات المعدنية وفي عمليات التهوية والتبريد في المنشآت الصناعية السطحية وتحت السطحية إضافة إلى دراسة جدوى المشاريع الصناعية وفي معالجة النفايات والمحافظة على البيئة . وفي المصانع التالية :

- التشكيلات الحكومية المهمة بالتنقيب عن المعادن
- شركات القطاع الخاص المتخصصة بالتنقيب عن المعادن.
- استغلال الثروة المعدنية.
- المساحة الجيولوجية.
- شركات التعدين المختلفة.
- مصانع الحديد والألومنيوم والنحاس والذهب والفضة والمعادن الأخرى.
- مصانع الفوسفات والجبس والأسمنت والملح والزجاج.
- محاجر مواد البناء وأحجار الزينة.
- شركات حفر الأنفاق.
- مكاتب الاستشارات الهندسية.
- الارصاد الجوية وحماية البيئة.
- صناعة الأسمدة الفوسفاتية وحامض الفوسفوريك ومعدن الألومنيوم ومنتجاته.
- تكسير الصخور وإنشاء الطرق والسدود وتدعم المنشدرات الصخرية.
- آبار المياه.

الخدمات التي يقدمها الفرع للصناعة والمجتمع

- تصنيف الخامات المعدنية باستخدام طرق الفصل الكيميائية والفيزيائية المختلفة.
- تدريب وتقديم الاستشارات في الخدمات المختلفة الخاصة بمعالجة الخامات المعدنية.
- تقديم الاستشارات في مجال ميكانيكا الصخور .
- اجراء اختبارات الاتلافية لدراسة الخواص الميكانيكية للصخور و عمل تقارير فنية متكاملة عنها.
- اجراء اختبارات الغير اتلافية للصخور و عمل تقارير فنية متكاملة عنها.
- تصميم واختبار المعدات المناسبة في عمليات التكسير، والطحن، وطرق الفصل المختلفة.
- دراسات الجدوى الاقتصادية الأولية لمصانع تجهيز الخامات المعدنية.
- دراسات الجدوى الاقتصادية الأولية لتصميم الفتحات المنجمية.
- إعداد الدراسات الفنية الخاصة باتزان المنحدرات الصخرية وتصميمها وطرق تدعيمها.
- تقديم الاستشارات الفنية المتكاملة لعمليات التفجير في المناجم السطحية والتحت سطحية.
- عمل الخرائط الكنتورية والأعمال المساحية للمشاريع التعدينية.
- اعداد الدورات المتخصصة التي تخدم العاملين في مجال الصناعات التعدينية.
- تحليل العينات الصخرية والمعدنية باستخدام الاشعة السينية والتحليل الطيفي..

مختبرات هندسة التعدين واستخلاص المعادن

يضم فرع هندسة التعدين واستخلاص المعادن حالياً مختبرات مجهزة بالأجهزة المختبرية حيث تضم هذه المختبرات ما يلي:

- 1- مختبر معالجة الخامات ويعني بمعالجة الخامات العراقية والتي من خلالها يدرس الطالب على السبل والطرق التي تعطى له في المحاضرات ليترجمها له في هذا المختبر.
- 2- مختبر الكيمياء ويقوم باستخدام الطرق الهيدروميتالورجية باستخدام المحاليل الخاصة باستخلاص الكيميائي كما يحتوي هذا المختبر على الاجهزه المختبرية الخاصة بالخامه او بالمحاليل المستخدمة
- 3- مختبر استخلاص المعادن ويعنى باستخدام البايروميتالورجي والذي يستخدم فيه الحرارة من خلال مصادر الافران والتي تصل درجة حرارتها الى درجات حرارية عاليه.
4. مختبر ميكانيك الصخور.
5. مختبر الجيولوجيا.
6. مختبر فحص وتقدير.
7. مختبر ميكانيك الموائع.

الهيئة التدريسية

يسعى القسم دائماً إلى ان تتوافر في الهيئة التدريسية مواصفات علمية عالية ليمكنها ان تقدم المادة العلمية بالشكل الكفوء وقدرتها على الارشاد فيما يتعلق بمفردات المنهج النظرية والعملية ، يتميز أعضاء الهيئة التدريسية في القسم بالنشاط المستمر للتزود بالخبرة والمشاركة في المجتمعات العلمية والمهنية للوصول للكفاءة المطلوبة في ادارة المحاضرة وابطال المادة العلمية ، وعليه تم استحداث استمار النشاط التدريسي لتوثيق كل النشاطات واستخدامها في تقييم اداء الكادر التدريسي في القسم.

ان مستوى الهيئة التدريسية في قسمنا هو من ضمن المستوى العالي من حيث قبول البحوث المعدة في المجالات العالمية ، وكذلك مشاركات التدريسيين في الدورات التي تطور مهاراتهم التدريسية واشراك التدريسيين في اللجان العلمية والادارية التي تساعدهم على تنمية قدراتهم العلمية والادارية داخل وخارج القسم والجامعة.

جدول يوضح أعداد الكادر التدريسي حسب الالقاب العلمية في القسم

الماجستير				الدكتوراه				اللقب العلمي
المجموع	اناث	ذكور	المجموع	اناث	ذكور	المجموع		
0	0	0	8	2	6		أستاذ	
5	1	4	30	7	23		أستاذ مساعد	
17	9	8	16	3	13		مدرس	
55	22	33	0	0	0		مدرس مساعد	
77	32	45	34	12	42		المجموع	

الشعب والوحدات

1- الشعبة الادارية

* اهدافها:

- ادامة عجلة العمل الاداري.

- تنظيم وأرشفة المعاملات والاظابير والبريد الرسمي بما يسهل معه الرجوع اليها عند الحاجة.

* واجباتها:

- متابعة البريد الرسمي الوارد واعداد الاجابات الصادرة من القسم.

- عمل الاحصائيات.

- اصدار الاوامر الادارية وحفظ الكتب الرسمية وأرشفتها وتوزيع البريد على الوحدات الادارية.

- متابعة التزام الموظفين بالدوام الرسمي من خلال سجلات الحضور والانصراف.

2- شعبة التسجيل

* اهدافها:

- متابعة الطلبة من اصدار امر قبولهم الى حين تخرجهم من القسم.

* واجباتها:

- قبول الطلبة وتسجيلهم واصدار ملفاتهم ومتابعة كافة متعلقاتهم من القبول لحين تخرجهم.

- اصدار تأييدات ووثائق التخرج للدراسة الصباحية والدراسة المسائية ومتابعة تدقيق صحة الصدور.

3- شعبة الصيانة

* اهدافها:

- متابعة عمل المختبرات والشبكات وتحديثها بما هو كل جديد من برامج واجهزة حاسوبية.

- متابعة عمل الاجهزة الكهربائية وتوسيعها بما يلائم تكوين بيئة وافية بالغرض.

* واجباتها:

- صيانة الحاسبة وملحقاتها مع تنصيبات الانظمة وتنصيب شبكات الحواسيب.

- صيانة الاجهزة الكهربائية

4- شعبة المخازن

* تنظيم الانشطة التي تخص المواد والاجهزة واستلامها وفحصها وتخزينها في أماكن ملائمة ومن ثم تسجيلها في سجلات المخازن حسب المستندات التي تصل اليها.

* واجباتها:

- المحافظة على المواد المخزونة ، وصرفها الى الجهات التي تطلبها حسب المواصفات المحددة للطلبات ، وذلك بموجب قوائم تم اعدادها لهذا الغرض.

5- الوحدة القانونية
* أهدافها:

- الالتزام بالضوابط والتعليمات ومراعاة القوانين أثناء العمل الرسمي وتحث الموظفين على الالتزام بها.

* واجباتها:

- التصديق على الكفالات والتعهدات.
- عضوية لجان انضباط الطلبة واعداد المحاضر وعضوية لجان انضباط الموظفين واعداد المحاضر وصياغتها قانونياً.
- تقديم المشورة القانونية عند طلبها ومتابعة تعديلات القوانين النافذة والتعليمات والعمل بها.

6- شعبة الدراسات العليا

* أهدافها:

- متابعة وإدارة جميع شؤون الدراسات العليا

* واجباتها:

- تنفيذ ومتابعة الضوابط والتعليمات في مجال الدراسات العليا.
- دراسة التوسيع والاستحداث في مجال الدراسات العليا وتحديث المناهج.

7- شعبة الاحصاء

* أهدافها:

- الدقة في التعامل مع البيانات الاحصائية من خلال تنظيمها وترتيبها وجدولتها بما يخدم القسم.
- الامانة والسرية في تنظيم البيانات الاحصائية الخاصة بالقسم.
- حفظ البيانات الاحصائية وتنظيمها في سجلات خاصة.

* واجباتها:

- تحديث قاعدة البيانات الاحصائية الخاص بالطلاب ومنتسبي القسم .
- انجاز التقرير السنوي الخاص بالقسم .
- انجاز تقارير النتائج العلمية الخاصة بالبحوث العلمية للكادر التدريسي للقسم.

8- شعبة الجودة

* أهدافها:

- العمل على زيادة الوعي في مجال ضمان الجودة من خلال مختلف الاساليب الخاصة بنشر ثقافة الجودة.

* واجباتها:

- متابعة التقييم السنوي للقيادات العليا والهيئة التدريسية والموظفين من خلال اعتماد استمارات ومعايير معدة لغرض التقييم.
- اجراء التقييم الذاتي للقسم وفق معايير دولية معتمدة.
- اجراء الملف التقويمي للقسم بصورة عامة والفرع كلاً على حدة.

تعليمات المشاركة في الامتحان

- 1- على الطالب التأكد من تاريخ وموعد الامتحان والالتزام بالحضور في التاريخ المحدد قبل الموعد ب 15 دقيقة على الاقل.
- 2- لا يسمح للطالب بدخول قاعة الامتحان دون ابراز الهوية الجامعية.
- 3- لا يسمح للطالب بدخول قاعة الامتحان بعد مرور أكثر من ربع الوقت المخصص لامتحان.
- 4- لا يسمح للمشاركين في الامتحان بمعادرة القاعة الامتحانية الا بعد مرور فترة أكثر من ثلث الوقت المخصص لذلك الامتحان .
- 5- لا يسمح للطالب ادخال أي كتب ، أوراق، مذكرات أو ملخصات تخص المادة الامتحانية (عدا في المقررات التي تتطلب ذلك وفي هذه الحالة تخضع للفحص والموافقة عليها من قبل مشرف القاعة) وكذلك أي أداة اخرى لتخزين المعلومات بضمنها المعجم أو المترجم الالكتروني أو الحاسيبات المبرمجة الى قاعة الامتحان.
- 6- لا يسمح اطلاقاً بدخول الهواتف النقالة داخل قاعة الامتحان وبعد ادخال الهاتف بمثابة محاولة للغش.
- 7- على الطالب احضار مستلزمات الكتابة والرسم التي يحتاجها أثناء الامتحانات ولن يسمح بتبادل الادوات بين الطلبة .
- 8- لا يسمح للطلبة الممتحنين بالتحدث مع بعضهم البعض.
- 9- لا يسمح للطالب الممتحن أن ينظر في أوراق ومواد الآخرين.
- 10- لا يسمح للطالب الممتحن بسلوك اي مسلك عميق لسير الامتحانات واثارة الشغب وفي حالة قيامه بذلك سوف يتم اخراجه من القاعة الامتحانية.